



Образец на протокол за класиране на кандидатите

ПРОТОКОЛ

От дейността на оценители, назначени със Заповед/Решение №148/ 23.11.2016 г.,
за разглеждане, оценка и класиране на получените оферти

с предмет “ ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ДИГИТАЛНА ПРИНТИРАЩА МАШИНА ЗА
РЕАКТИВЕН ПЕЧАТ ВЪРХУ ТЕКСТИЛНИ ПЛАТОВЕ И ВЪРХУ ЕЛАСТИЧНИ
ПЛАТОВЕ ”

(наименование на предмета, дадено от бенефициента)

Днес, 24.11.2016 г. в 10.00 ч. в сградата на “ Янев “ ЕООД , находяща се на ул. “М-р
Георги Русев ” № 19 на основание Заповед/Решение № 148 /23.11.2016 г. на Янко Янев се
събраха оценители в състав:

Състав на оценителите:

1. Янко Иванов Янев
2. Гюлнадие Мустафа Арабаджиева
3. Стефан Тянков Симеонов

с цел разглеждане, оценка и класиране на постъпилите оферти по процедура с предмет:
„ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ДИГИТАЛНА ПРИНТИРАЩА МАШИНА ЗА РЕАКТИВЕН
ПЕЧАТ ВЪРХУ ТЕКСТИЛНИ ПЛАТОВЕ И ВЪРХУ ТРИКОТАЖНИ ЕЛАСТИЧНИ
ПЛАТОВЕ ”

(наименование на предмета на процедурата)

След като научиха имената на кандидатите всички оценители подписаха Декларация
за непристрастност и поверителност по чл. 7, ал. 5 от Постановление № 160 на
Министерския съвет от 01.07.2016 г.

Оценителите пристъпиха към отваряне на офертите по реда на тяхното постъпване в
ИСУН 2020:

1. Оферта №1 от дата 22.11.2016 г. - .17:17 ч., подадена от
“ Биотерм “ ООД (наименование на кандидата)

Оценителите пристъпиха към проверка съответствието на офертите с предварително
обявените от бенефициента условия.

Резултати от работата на оценителите: Фирмата е внедрила сертификати 90001:2015 и
14001:2004 . Изискването за минимален оборот е спазено. Фирмата е представила

референция за доставка за машини в текстилната индустрия и приемо-предавателен протокол.

I. Предлага се да бъдат отстранени следните кандидати:

(когато е приложимо)

1. _____ - _____,
 (наименование на кандидата) (адрес)
 представлявано от _____
 (трите имена)
 с подадена оферта вх. № _____ за _____
 (наименование на предмета на процедурата)

Мотиви за предложението за отстраняване на кандидата: _____

(посочва се правното и фактическо основание за предложението за отстраняване на кандидата)

*
 (*повтаря се съобразно броя на предложените за отстраняване кандидати)

II. Оценяване на офертите на допуснатите кандидати:

(резултатите от оценяване се повтарят съобразно броя на допуснатите кандидати)

Пристъпи се към оценяване по същество на офертите на допуснатите кандидати в съответствие с предварително избрания критерий – **икономически най – изгодна оферта**,: оптимално съотношениекачество-цена посочен в Поканата.
 (най-ниска цена / ниво на разходите / оптимално съотношение качество-цена)

При оценяването на офертите се приложиха показателите и методиката за определяне на оценката по всеки показател и за определяне на комплексната оценка на всяка една оферта, посочени в Поканата

1. „ Биотерм“ ООД - гр.Хасково ул.“ Бистрица „ 5 ,
 (наименование на кандидата) (адрес)
 представлявано от Мария Александрова Вълчинова
 (трите имена)

с подадена оферта вх.№1 за ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ДИГИТАЛНА ПРИНТИРАЩА МАШИНА ЗА РЕАКТИВЕН ПЕЧАТ ВЪРХУ ТЕКСТИЛНИ ПЛАТОВЕ И ВЪРХУ ЕЛАСТИЧНИ ПЛАТОВЕ

(наименование на предмета на процедурата)

В офертата си кандидатът е направил следните предложения: офертирана е машина Reggiani Re Noir 180 PRO. Тя изцяло отговаря на поставените минимални изисквания.
 (кратко описание на предложенията по всяко от изискванията на бенефициента)

Получени оценки от кандидата по всеки показател*:

(прилага се когато критерият е икономически най-изгодната оферта)

- Показател предложена цена П1 – Тц с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 30 % (0,30) обосновка

$$Тц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n} = 100 \times \frac{1615000}{1615000} = 100$$

$$П1 = Тц \times 0.30 \quad П1 = 100 \times 0,30$$

$$П1 = 30$$

(наименование) (количествен израз)

- Показател 2 техническо съответствие П2- Т.Т.с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка с оценка 50 % (0,50) обосновка Ттс се разделя на два подпоказателя – Ттс1 и Ттс2, където

$$Тт.с = Тт.с 1 + Тт.с 2$$

$$Тт.с1 = 50 \text{ точки} \quad Тт.с2 = 50 \text{ точки}$$

Тт.с 1 е функция за печат върху еластични платове

Функции при печат върху еластични платове -наличие от следните комбинации от функционалности	Точки	ДА / НЕ	Точки от техническо предложение на на Биотерм ООД
<ul style="list-style-type: none"> залепване на плата върху платното нагриване и нагласяване на температура нагласяване на платното повдигане от платното 	50 т 0 т	ДА НЕ	50 т
<ul style="list-style-type: none"> нагриване и нагласяване на температура нагласяване на платното повдигане от платното 	25 т 0 т	ДА НЕ	
<ul style="list-style-type: none"> нагласяване на платното повдигане от платното 	15 т 0 т	ДА НЕ	
<ul style="list-style-type: none"> повдигане от платното 	1 т 0 т	ДА НЕ	

За показател Тт.с 1 са получени 50 т

Ттс 2 е оценка на техническото съответствие, точките по подпоказателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в долната таблица.

№	техн. спецификации	параметри	Да/Не	точки	Точки от техническото предложение на на Биотерм ООД

1	Микро-филтриращо устройство	<ul style="list-style-type: none"> Отстраняването на мъглата от мастилата се постига посредством вентилатор, който отвежда в околната среда. 	ДА	3	3
			НЕ	0	
2	Пране на платното	<ul style="list-style-type: none"> Поточно пране на платното посредством задвижваща четка и допълнително пневматично изтискващо устройство. Надлъжна екстракция на пералното устройство, автоматично повдигащо се от платното. Автоматично откриване на водата. 	ДА	3	3
			НЕ	0	
			ДА	3	3
3		<ul style="list-style-type: none"> Наличие на мост от линейни кинематици за задвижване на печатното устройство 	ДА	2	2
			НЕ	0	
4		<ul style="list-style-type: none"> Наличие на Вентилация от едната страна при първия или втория пасаж 	ДА	2	2
			НЕ	0	
5		<ul style="list-style-type: none"> Наличие на 1 или 3 пасажа за тъкани или трикотажни платове. 	ДА	2	2
			НЕ	0	
6	Подаваща система за мастилата	<ul style="list-style-type: none"> Задвижван вал за екстракция 	ДА	2	2
			НЕ	0	

7		<ul style="list-style-type: none"> Станция за зареждане на мастилата и складирането им 	ДА НЕ	2 0	2
8		<ul style="list-style-type: none"> Зареждане с мастила на всякакъв вид опаковки 	ДА НЕ	2 0	2
9		<ul style="list-style-type: none"> Сменяеми и прозрачни резервоари за мастило 	ДА НЕ	2 0	2
10		<ul style="list-style-type: none"> Визуален контрол на нивото на мастилата, спиране на печата при липса на мастило 	ДА НЕ	2 0	2
11	Драйвер за печат в шкаф интегриран в машината	<ul style="list-style-type: none"> индустриален дигитален печатен сървър 	ДА НЕ	2 0	2
12		<ul style="list-style-type: none"> UPS за сървърите 	ДА НЕ	2 0	2
13	Брой цветове на печата	<ul style="list-style-type: none"> До 4 броя цветове включително 	ДА НЕ	2 0	
13		<ul style="list-style-type: none"> Над 4 до 6 броя цветове включително 	ДА НЕ	4 0	
14		<ul style="list-style-type: none"> Над 6 до 8 броя цветове включително 	ДА НЕ	7 0	7
15	Печатната станция	<ul style="list-style-type: none"> Напълно изолирано чрез отстраняеми и заключващи се странични плъзгащи врати 	ДА НЕ	4 0	4
16	Доставката включва	<ul style="list-style-type: none"> Осъществяване на всички връзки между електрическото табло и 	ДА НЕ	8 0	8

		машината			
			Общо	50т	50 т

$$T_{тс} 2 = 50 \text{ т}$$

$$T_{тс} 1 + T_{тс} 2 = 50 + 50 = 100 \text{ т}$$

$$T_{тс} = 100 \text{ т}$$

$$П 2 = T_{т.с.} \times 0,50$$

$$П 2 = 100 \times 0.50$$

$$П 2 = 50 \text{ т}$$

- Показател 3 условия за гаранционен сервиз ПЗ Т у.г.с , с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка 20 % (0,20) обосновка

Като показател 3 се разделя на два подпоказателя:

Т у.г.с 1 – време за реакция (включва времето за посещения на място и констатиране на повредата), и

Т у.г.с 2- време за отстраняване на повреда

Сервизно обслужване	Оценка		Точки	Точки от техническо предложение на Биотерм ООД
	1	2		
1.Време за реакция – Т у.г.с 1 (включва времето за посещения на място и констатиране на повредата)	до 2 часа (включително)	50 точки	50 точки (максимален брой за критерия Т у.г.с 1)	50 т
	над 2 до 8 часа (включително)	40 точки		
	над 8 до 12 часа (включително)	30 точки		
	над 12 до 24 часа (включително)	20 точки		
	над 24 до 48 часа (включително)	10 точка		

2. Време за отстраняване на повреда - Т у.г.с 2	Над 48 часа	1 точки	50 точки (максимален брой за критерия Т у.г.с 2)	50 т
	до 12 часа (включително)	50 точки		
	над 12 до 24 часа (включително)	40 точки		
	над 24 до 48 часа (включително)	30 точки		
	над 48 до 72 часа (включително)	20 точки		
	над 72 до 168 часа (включително)	10 точки		
	Над 168 часа	1 точки		
Максимално възможни точки по показател "Условия за гаранционен сервиз" - Т у.г.с = Т у.г.с 1 + Т у.г.с 2			100 точки	100

$$ПЗ = Т \text{ у.г.с.} \times 0,20$$

$$ПЗ = 100 \times 0,20$$

$$ПЗ = 20$$

(*изброяват се показателите съобразно техния брой в документацията за участие)

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + ПЗ$$

$$КО = 30 + 50 + 20$$

$$КО = 100 \text{ т}$$

(количествен израз)

III. Оценителите предлагат следното класиране на кандидатите:

1 място – „Биотерм „ ООД
(наименование на кандидата)

100 т
(комплексна оценка/ предложена цена)

(изброява се класирането на всички допуснати кандидати)

Заседанието приключи в 10.53 ч.

Приложение:

1. Декларации за безпристрастност и поверителност.

Настоящият протокол, съставен на 24.11.2016 г се предава на бенефициента за вземане на решение по

от Постановление №160 на

(чл.8, ал. 4)

Министерския съвет от 01.07.2016 г.

Особено мнение на оценител и мотиви :

(ако мотивите към особено мнение са отразени в отделни документи, същите се прилагат към протокола)

Оценители

1. Янко Иванов Янев
2. Гюлнадие Мустафа Арабаджиева
3. Стефан Тянков Симеонов

Бенефициент: _____


Янко Иванов Янев
(трите имена и подпис)

24.11./2016 г.

(дата на приемане на протокола)

Бенефициент: _____



Янко Иванов Янев
(трите имена и подпис)

01.12 /2016г.

(дата на утвърждаване¹ на протокола)